



## CHAMADA ASSISTENTE DE PESQUISA (NÍVEL DOUTORADO) PROJETO CHANGE STORIES

O projeto **CHANGE STORIES** (Histórias de transformação urbana - ação coletiva, políticas e narrativas sobre transformação urbana equitativa e sustentável) abre chamada para processo seletivo de **UMA VAGA para assistente de pesquisa (nível de doutorado)** com atuação no referido projeto internacional sobre (in)segurança alimentar urbana e políticas públicas em Belo Horizonte com ênfase em metodologias qualitativas.

Em Belo Horizonte, o projeto especificamente busca analisar as trajetórias no combate à insegurança alimentar e nutricional e as narrativas ou “histórias” que foram produzidas sobre tais trajetórias. Buscamos explorar o contexto histórico, social, político, econômico e cultural em que a cidade se tornou referência internacional no combate à insegurança alimentar e possíveis contradições, limitações e “contra narrativas” desta “história de mudança e transformação” através de um estudo de revisão e de análise qualitativa e participativa.

A supervisão da vaga será de Elis Borde e Waleska Teixeira Caiiffa (OSUBH/UFMG), professoras do programa de pós-graduação em Saúde Pública da UFMG e pesquisadoras do Observatório de Saúde Urbana da Faculdade de Medicina da UFMG.

A vaga é preferencialmente para **30 horas** de trabalho, em modo presencial, no Observatório de Saúde Urbana em Belo Horizonte. **Doutores ou alunos de doutorado em curso** (programas da área da (Saúde Coletiva - Saúde Pública, Epidemiologia, Saúde Coletiva; Nutrição; Ciências Humanas; Ciências Sociais Aplicadas; Multidisciplinar) terão suas inscrições analisadas, desde que atendam às características requeridas.

Busca-se por candidata(o) com o seguinte perfil: Profissional com formação em qualquer área com boa comunicação, facilidade em trabalhar em equipe, organização e planejamento, além de demonstrar respeito pela diversidade. É altamente desejável contar com experiência com pesquisa qualitativa e/ou análise de políticas públicas e ter habilidades de comunicação - fluência na fala, compreensão e redação - em inglês e/ou espanhol. Espera-se que os candidatos tenham disponibilidade para trabalho de campo em Belo Horizonte e conhecimento de temas como (in)segurança e soberania alimentar e nutricional; saúde urbana; Saúde Coletiva; ações coletivas e movimentos sociais; (de)colonialidade; políticas públicas (de segurança alimentar e nutricional); metodologias participativas de pesquisa.

O bolsista de doutorado trabalhará em estreita colaboração com as professoras coordenadoras do projeto e a equipe de pesquisadoras vinculadas ao OSUBH/UFMG assim como com os parceiros internacionais. As especificidades do trabalho de pesquisa serão definidas junto com o bolsista mas abordará temas como 1) o papel das narrativas e do *storytelling* nos processos de transformação urbana e na mobilização popular: o caso de Belo Horizonte, 2) as ações coletivas e segurança alimentar em Belo Horizonte: como a pressão popular molda e desafia as políticas públicas, 3) gênero nas lutas por segurança alimentar em Belo Horizonte, 4) comparações entre as políticas públicas de segurança alimentar e nutricional em Belo Horizonte e outras cidades brasileiras, 5) as faces da insegurança alimentar e nutricional urbana: as políticas públicas vivenciadas e desafiadas e 6) ambientes alimentares e diferentes expressões de insegurança alimentar em territórios urbanos vulnerabilizados.

O projeto financiado pela Robert Wood Johnson Foundation oferece grande potencial de formação e produção acadêmica em um contexto internacional, envolvendo universidades da Colômbia (Universidad de los Andes), do Canadá (University of Toronto), Estados Unidos (University of Washington) e Irlanda (Queen's University Belfast), organizações e movimentos sociais dos referidos países.

A bolsa tem um valor de **3100 Reais com duração de 24 meses, iniciando em agosto de 2024.**



Interessados enviar **Currículo Lattes e carta de apresentação** de uma lauda por e-mail para [financeirogpe@gmail.com](mailto:financeirogpe@gmail.com) **até dia 07 de junho de 2024**. Adicionalmente, os candidatos podem incluir indicação de 2 referências profissionais (nome, afiliação, email, telefone de contato) no email.

As entrevistas serão realizadas em formato híbrido no dia **17 de Junho à tarde**. Confirmação de data e horário será enviada para os candidatos por email.

Agradecemos sua atenção!

---

Informações adicionais sobre o projeto: <https://changestories.be.uw.edu/> | <https://osubh.medicina.ufmg.br/projetos/change-stories/>